



- 技术要求:
- 1.塑料件外表面无明显烧伤、飞边、缩水[2]、熔接痕及顶白等缺陷;
  - 2.镜壳表面喷漆,色泽按样板[2];
  - 3.镜面无变形、模糊、条纹、气泡、夹杂、划痕、裂纹等缺陷;
  - 4.镜片为球面镜,凹面镀铬;曲率半径为 $SR1230 \pm 30$ [1],反射率 $\geq 40\%$ [1],镜片玻璃满足GB11614-2009《浮法玻璃》优等品的要求;
  - 5.镜片手动调节性能:手动调节镜托最外端,调节力 $\geq 50N$  [2];
  - 6.把镜片组件移出调节器所需要的力 $\geq 40N \leq 65N$ [2];
  - 7.折扭力:折叠力矩 $14 \pm 4N.m$ 。[2];
  - 8.线束合件中整体线束插头与插头护套拉脱力沿拔出方向 $\geq 100N$ ;
  - 9.后视镜撞击试验,镜片破碎后,脱落部分任何一边长小于等于2.5mm[1];
  - 10.手动用力摇动后视镜,不得有异响[2];
  - 11.总成与车身配合面间隙符合检具要求;
  - 12.后视镜相关试验符合《试验大纲》;
  - 13.后视镜总成满足VW91101《汽车零件、材料、燃料、有害物质的避免》;
  - 14.外后视镜总成满足观影以及配光要求;
  - 15.外部突出物R角 $\geq 2.5$ [1];
  - 16.后视镜符合ECE R46《汽车后视镜及安装后视镜的汽车认证的统一规定》;
  - 17.后视镜的其他性能符合GB15084-2013《机动车辆间接视野装置性能和安装要求》;
  - 18.未注公差按QC/T 269和QCn29017标准。

第一角投影视图		一般公差		北京光华荣昌汽车部件有限公司	
线性		材料		BC311后视镜总成-右	
角度		比例			
形位	GB1184-11	重量(N/g)	1.146	1:1	符号(图号)
特殊特性符号: <b>1</b> 安全特性: <b>1</b> 关键特性		S A		6RM 857 502 A	
设计	安永	2018/07/31	标准	审核	2018/07/31
校对	王	2018/07/31	审核	审核	2018/07/31
工艺	王	2018/07/31	批准	批准	2018/07/31
		共 1 页		第 1 页	